

## PA-R1206SMX

PA-R1206SMX是一款石墨稀复合材料

Polygramx New Material Technology Co. Ltd

### 产品说明

材料状态	▪ 已商用
供货地区	▪ 亚太地区
填料/增强材料	
性能特点	▪ 静电释放      ▪ 抗撞击性
加工方法	▪ 注射/挤出

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.75	g/cm <sup>3</sup>	IS0183
溶体流动速度 (280°C/2.16KG)	20.14	g/10min	IS01133
流动收缩率	0.2-0.3	%	IS0960

机械性能	额定值	单位	测试方法
拉伸强度	48.311	MPa	IS0527-2
弯曲模量	20949.077	MPa	IS0178
弯曲强度 (断裂)	71.785	MPa	IS0178
断裂伸长率	2.944	%	IS0527-2

冲击性能	额定值	单位	测试方法
IZOD 冲击强度	4.131	kg/cm.cm	GB/T1843

热传导系数	额定值	单位	测试方法
平面方向	245	W/M.K	激光法
垂直方向	120	W/M.K	激光法

热性能	额定值	单位	测试方法
热变形温度	200	°C	IS075-2/B
可燃性	V0	2.0MM	GB/T2408

电气性能	额定值	单位	测试方法
表面电阻率	10 <sup>3-4</sup>	Ω	DIN EN61340

注射	额定值 (公制)
干燥温度	100-110
干燥时间	4-6H
加工融体温度	260-280
螺筒中部温度	
螺筒后部温度	
模具温度	

\*以上加工参数仅供参考，可根据不同机型、模具及产品要求，对上述工艺做适当调整。

\*以上数据为实验室典型值，只作为客户使用的参考，不作为品质指标的保证及其他任何用途的保证。